





**Chloraea verrucosa Phil.**

## IDENTIFICACIÓN

*Chloraea verrucosa* Phil. (ORCHIDACEAE), verificado por Muñoz C, 1943; *Chloraea viridiflora* Poepp. (ORCHIDACEAE), verificado por Muñoz M, sin fecha.

## FAMILIA

ORCHIDACEAE

## RECOLECTADOR POR

Germain P

## FECHA DE RECOLECTA

Año 0000

## LUGAR DE COLECTA

Cordillera de Chillán., Ñuble, Chile.

## FUENTE DE INFORMACIÓN

[Herbario Museo Nacional de Historia Natural](#)

## INSTITUCIÓN

[Museo Nacional de Historia Natural](#)