





## **Chile, Salud Polyclinicos, Consultorios Perifericos**

Fotografías

**CREADOR/A**

Sin información

**DESCRIPCIÓN**

Fotografia Original B/N

**FECHA DE CREACIÓN**

1972-11-29

**FUENTE DE INFORMACIÓN**

[SURDOC](#)

**INSTITUCIÓN**

[Museo Histórico Nacional](#)