



Remolcadores de lanchas

Obras de arte

CREADOR/A

Otto Von Thoren

DESCRIPCIÓN

Obra bidimensional, rectangular, orientación horizontal. Línea del horizonte en la franja central de la obra. Composición en base a dos figuras masculinas montando a caballo rodeados por grupo de caballos atados. A la derecha dos caballos, uno marrón y otro gris. Al fondo se distingue embarcación a vela. Cielo con nubes.

FORMATO

Pintura (obra visual)

TÉCNICA

Pintura al óleo-, Tela-

DIMENSIONES

Alto 66 cm - Ancho 115 cm

FUENTE DE INFORMACIÓN

[SURDOC](#)

INSTITUCIÓN

[Museo Nacional de Bellas Artes](#)