



**Campanilla**

## DESCRIPCIÓN

Objeto de uso doméstico. Compuesto por tres piezas cónicas redondeadas y ahuecadas sujetas por tres brazos que forman una ojiva, en su parte interior tiene una pieza colgante finalizada con una esfera. Parte superior con figura antropomorfa con brazos en alto.

## CONTEXTO

Ámbito virreinal andino Siglo XVIII

## AUTORÍA

Anónimo/desconocido

## FECHA DE CREACIÓN

Siglo XVIII

## CATEGORÍA

Utensilios, Herramientas y Equipos

## TÉCNICA

Bronce-Fundición

## DIMENSIONES

Alto 24 cm - Ancho 25 cm - Profundidad 7.7 cm

## FUENTE DE INFORMACIÓN

[SURDOC](#)

## INSTITUCIÓN

[Museo Histórico Nacional](#)