



Campanilla

DESCRIPCIÓN

Objeto de uso doméstico. Compuesto por tres piezas cónicas redondeadas y ahuecadas sujetas por tres brazos que forman una ojiva, en su parte interior tiene una pieza colgante finalizada con una esfera. Parte superior con figura antropomorfa con brazos en alto.

CONTEXTO

Ámbito virreinal andino Siglo XVIII

AUTORÍA

Anónimo/desconocido

FECHA DE CREACIÓN

Siglo XVIII

CATEGORÍA

Utensilios, Herramientas y Equipos

TÉCNICA

Bronce-Fundición

DIMENSIONES

Alto 24 cm - Ancho 25 cm - Profundidad 7.7 cm

FUENTE DE INFORMACIÓN

[SURDOC](#)

INSTITUCIÓN

[Museo Histórico Nacional](#)