



**Campanilla**

## **DESCRIPCIÓN**

Objeto de uso doméstico. Compuesto por tres piezas cónicas redondeadas y ahuecadas sujetas por tres brazos que forman una ojiva, en su parte interior tiene una pieza colgante finalizada con una esfera. Parte superior con figura antropomorfa con brazos en alto.

## **CONTEXTO**

Ámbito virreinal andino Siglo XVIII

## **AUTORÍA**

Anónimo/desconocido

## **FECHA DE CREACIÓN**

Siglo XVIII

## **CATEGORÍA**

Utensilios, Herramientas y Equipos

## **TÉCNICA**

Bronce-Fundición

## **DIMENSIONES**

Alto 24 cm - Ancho 25 cm - Profundidad 7.7 cm

## **FUENTE DE INFORMACIÓN**

[SURDOC](#)

## **INSTITUCIÓN**

[Museo Histórico Nacional](#)