



# Night of two moons

## Obras de arte

#### CREADOR/A

Mary Lovelace O'Neal

#### **FECHA DE CREACIÓN**

1990

## **DESCRIPCIÓN**

Obra de formato rectangular en orientación horizontal. Pintura policromática, abstracta, compuesta por formas geométricas e irregulares destacando dos círculos y diversos rectángulos, manchas y escurrimientos de colores variados como el verde, rosado, ocre, blanco, negro, amarillo, etc.

## **FORMATO**

Pintura (obra visual)

# **TÉCNICA**

Pintura al óleo-, Tela-

## **DIMENSIONES**

Alto 207 cm - Ancho 350 cm

## **FUENTE DE INFORMACIÓN**

SURDOC

# INSTITUCIÓN

Museo Nacional de Bellas Artes